



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř. Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecka 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017**

**Pobočka 0300 – Plzeň**

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

## STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

**č. 030 – 061 883**

na výrobek:

### Žárovzdorné výrobky tvarové šamotové hutné

klasifikační znaky podle ČSN EN ISO 10081-1: LF 10, FC 30, FC 35, FC 40

výrobci:

**BRISPOL, a.s.**

IČO: 09836471  
adresa: Petráská 1426/1, Nové Město, 110 00 Praha 1

výrobna: BRISPOL, a.s.  
adresa: Věžní 734, 432 01 Kadaň

Zakázka: Z030 21 0125

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

**Ing. Jaroslav Kotora**  
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: **30. června 2026**

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:



**Ing. Alexander Trinner**

Plzeň 23. června 2021

Razítko autorizované osoby 204

zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.



## 1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

Žárovzdorné výrobky tvarové šamotové hutné zahrnují škálu výrobků s obsahem oxidu hlinitého od 10 % do 45 % a to ve 4 klasifikačních skupinách podle ČSN EN ISO 10081-1:

LF 10	kyselý šamot	$10 \% \leq \text{Al}_2\text{O}_3 < 30 \%$
FC 30	šamot	$30 \% \leq \text{Al}_2\text{O}_3 < 35 \%$
FC 35	šamot	$35 \% \leq \text{Al}_2\text{O}_3 < 40 \%$
FC 40	šamot	$40 \% \leq \text{Al}_2\text{O}_3 < 45 \%$

V závislosti na obsahu  $\text{Al}_2\text{O}_3$ , stupni zhutnění a dalších důležitých parametrech mají použití pro žárovzdorné vyzdívky v hutnictví, cementářství, kamnářství a pro jiné žárovzdorné účely kdy nejvyšší teplota použití nepřesahuje 1000°C až 1500°C (podle druhu).

Jako reprezentant těchto výrobových skupin byl vybrán výrobek šamot S pozice C 25, klasifikační skupina FC 30, který je určen na všeobecné použití.

Výrobce v současné době vyrábí následující druhy žárovzdorných výrobků:

Šamot hutný:

S

SN II

AI 45

Podle přílohy 2 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, je výrobek zařazen do skupiny č. 2 pořadové číslo 3 a způsob jeho posuzování shody odpovídá § 5 tohoto NV.

## 2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich vyhodnocení

Reprezentant: S - Šamot všeobecného použití

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkuš. postup	Počet vzorků		Požadovaná/ deklarovaná úroveň
			C	D	
1	Rozměry	ČSN ISO 12678-1	12	8	P: do 150 mm max $\pm 3$ mm nad 150 mm max $\pm 2$ %
2	Povrchové trhliny	ČSN ISO 12678-2	12	8	P: délka max 30,0 mm
3	Poškození hran a rohů	ČSN ISO 12678-2	12	8	P: hloubka max 5,0 mm
4	Odchyłka od pravého úhlu	ČSN ISO 12678-2	12	8	P: max 1 °
5	Zdeformování	ČSN ISO 12678-2	12	8	P: max 1,5 % z délky měř. úhlopříčky
6	Obsah $\text{Al}_2\text{O}_3$	ČSN EN ISO 21587-2 *)	1	1	P: min 30,0 %
7	Obsah $\text{Fe}_2\text{O}_3$	ČSN EN ISO 21587-2 *)	1	1	P: max 2,2 %
8	Zdánlivá pórovitost	ČSN EN 993-1	8	6	D: max 26,0 %
9	Objemová hmotnost	ČSN EN 993-1	8	6	D: min 1950 kg/m <sup>3</sup>
10	Pevnost v tlaku	ČSN EN 993-5	6	6	D: min 15,0 MPa
11	Únosnost v žáru $T_{0,5}$	ČSN EN ISO 1893	2	2	P: min 1210 °C
12	Trvalé délkové změny v žáru po výpalu na 1400°C/5h	ČSN EN 993-10	6	6	P: max -2,20 %
13	Žárovzdornost	ČSN EN 993-12	3	3	D: min 166 ISO
14	Dilatační nárůst při 1000°C	ČSN EN 993-19	2	2	P: (0,60 $\pm$ 0,10) %

*Poznámka:* C – certifikace výrobku (§ 5); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)

*\*) Chemický rozbor je možné provádět i podle jiných normových postupů určených pro příslušnou materiálovou skupinu. Výsledné hodnoty jsou uváděny vztaheně na vyžádaný stav.*

Toto stavební technické osvědčení se vztahuje i na jiné výrobky stejné výrobkové skupiny. V těchto případech zůstává v platnosti stejný rozsah posuzovaných vlastností, výčet použitých zkušebních postupů a počty vzorků při posuzování shody a při dohledu. Požadované/deklarované úrovně se v tomto případě přebírají z odpovídajících podnikových norem případně materiálových nebo katalogových listů výrobce.

### 3 Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

### 4 Podklady předložené výrobcem

- Vzorky certifikovaného výrobku: **S** – šamot všeobecného použití
- Technická specifikace výrobce – **S** – šamot všeobecného použití

### 5 Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů

- **Zákon č. 22/1997 Sb.**, o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- **NV č. 163/2002 Sb.**, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- **ČSN EN ISO 10081-1** Klasifikace žárovzdorných výrobků tvarových hutných – Část 1: Hlinitokřemičité výrobky
- **ČSN EN ISO 21587-1** Chemický rozbor žárovzdorných výrobků hlinitokřemičitých (alternativa k rentgenové fluorescenční analýze) - Část 1: Přístroje, chemikálie, rozklad a vázkové stanovení oxidu křemičitého
- **ČSN EN ISO 21587-2** Chemický rozbor žárovzdorných výrobků hlinitokřemičitých (alternativa k rentgenové fluorescenční analýze) - Část 2: Mokrý způsob
- **ČSN EN ISO 21587-3** Chemický rozbor žárovzdorných výrobků hlinitokřemičitých (alternativa k rentgenové fluorescenční analýze) - Část 3: Postup s induktivně vázanou plazmou a pomocí atomové absorpční spektrometrie
- **ČSN ISO 12678-1** Žárovzdorné výrobky - Měření rozměrů a vnějších vad žárovzdorných výrobků tvarových - Část 1: Rozměry a jejich shoda s výkresy
- **ČSN ISO 12678-2** Žárovzdorné výrobky - Měření rozměrů a vnějších vad žárovzdorných výrobků tvarových - Část 2: Poškození rohů a hran a jiné povrchové vady
- **ČSN EN ISO 1893** Žárovzdorné výrobky - Stanovení únosnosti v žáru - Diferenční metoda při stoupající teplotě
- **ČSN EN 993-1** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné - Část 1: Stanovení objemové hmotnosti, zdánlivé pórovitosti a skutečné pórovitosti
- **ČSN EN 993-5** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné - Část 5: Stanovení pevnosti v tlaku za studena
- **ČSN EN 993-10** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné - Část 10: Stanovení trvalých délkových změn v žáru
- **ČSN EN 993-12** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné - Část 12: Stanovení žárovzdornosti
- **ČSN EN 993-13** Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné - Část 13: Referenční žároměrky pro laboratorní použití. Specifikace



- ČSN EN 993-19 Zkušební metody pro žárovzporné výrobky tvarové hutné – Část 19: Stanovení teplotní roztažnosti diferenční metodou
- TN 02.03.01 Žárovzporné výrobky tvarové, netvarové a tepelně izolační – tvarové hutné

## 6 Ověřovací zkoušky

Výsledky ověřovacích zkoušek jsou uvedeny v:

- Protokolu č. 030 – 061 882 o zkouškách S - šamotu všeobecného použití - C 25, vydal TZÚS Praha, s. p. pobočka Plzeň, dne 23. června 2021.

## 7 Upřesňující požadavky pro posuzování shody

- ◆ Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 02\_03 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5 odst. 2 písm. c) uvedeného nařízení.
- ◆ Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn 1 x za 12 měsíců.

