



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, S0E

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020
Pobočka 0600 – Brno

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, (nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR),
přílohy V, nahrazené nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, systém 2+

č. 060-060557

Název výrobku:

Pálené zdicí prvky kategorie I podle EN 771-1:2011+A1:2015

typ / varianta Viz Příloha č. 1

výrobce:

CIHELNA KADAŇ a.s.

IČO: 09836471
Adresa: Věžní 734, 432 01 Kadaň
Výrobna: CIHELNA KADAŇ a.s.
Adresa: Věžní 734, 432 01 Kadaň
Zakázka: Z060210099

Číslo osvědčení: 1020 – CPR – 060052851

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 1

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Ivan Martinusík
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Brno, 25. září 2025




Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Oznámeného subjektu 1020

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Oznámeného subjektu 1020 se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., Pobočka 0600 - Brno, Hněvkovského 228/77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 831 Internat. +420 543 420 831 e-mail prochazka@tzus.cz www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

0000A070_2f 2014_05_19

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcu

výrobce: CIHELNA KADAŇ a.s.
Věžní 734, 432 01 Kadaň
IČO : 09836471
výrobna: CIHELNA KADAŇ a.s.
Věžní 734, 432 01 Kadaň

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: **Zdicí prvky – Pálené zdicí prvky**, vyráběné a dodávané podle normy:

Pro zdicí prvky:

- **EN 771-1:2011+A1:2015 Specifikace zdicích prvků – Část 1: Pálené zdicí prvky**

Popis výrobku a jeho použití:

- Zdicí prvek je předem zhotovený prvek, určený pro uložení ve zdivu (EN 1996:1-1:2005+A1:2012 Eurokód 6 Navrhování zděných konstrukcí).
- Zdicí prvky jsou rozděleny do skupin:
 - Pálené zdicí prvky lícové – výrobky tvářené do různých rozměrů a tvarů tažením (s případným přelisováním), pálené na 1100 – 1170 °C. Barva výrobků je oranžová.
 - Pálené zdicí prvky klinkerové – výrobky tvářené do různých rozměrů a tvarů tažením, pálené na 1170 – 1250 °C. Barva výrobků je dle zvoleného jílu rubínová, okrová, nebo béžová.
 - Ostře pálené lisované klinkerové prvky – výrobky tvářené do různých rozměrů a tvarů tažením předtažku s následným přelisováním do finálního tvaru, pálené na 1170 – 1250 °C. Barva výrobků je dle zvoleného jílu rubínová, okrová, nebo béžová

Tabulka specifikací výrobků je uvedena v příloze č. 1

1.3 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)

- **EN 771-1:2011+A1:2015 Specifikace zdicích prvků – Část 1: Pálené zdicí prvky** (systém posouzení shody 2+)

1.4 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS.
- ČSN EN 771-1:2011+A1:2015 Specifikace zdicích prvků – Část 1: Pálené zdicí prvky.
- Zákon č. 263/2016 Sb. v platném znění (atomový zákon)
- Vyhláška o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje č. 422/2016 Sb.
- Kontrolní list systému řízení výroby (dotazník – checklist) pro prvky podle příslušných EN („Záznam o prověrce systému řízení výroby SŘV / FPC“).
- Certifikát systému managementu kvality pro výrobu a prodej žáruvzdorných výrobků, pálených keramických výrobků a hmot podle ČSN EN ISO 9001:2016 č. 2983/2024 ze dne 29.11.2024 s platností do 28.11.2027, vydal certifikační orgán TZUS Praha, s.p.
- Dokumentace výrobce popisující systém řízení výroby
- Příručka jakosti společnosti Věžní 734, 432 01 Kadaň (dokument SMK č. 5/2021 ze dne 1.6.2021)
- Stanovení odpovědnosti v systému řízení výroby (dokument SŘV č. 7/2021 ze dne 1.6.2021) a Organizační schéma společnosti Věžní 734, 432 01 Kadaň
- Technologický postup výroby pálených zdicích prvků (dokument SŘV č. 1/2021 ze dne 1.6.2021)
- Kontrolní a zkušební plán (dokument SŘV č. 1/2021 ze dne 1.6.2021)
- Provozní deník
- Přehled receptur vyráběných druhů



- Protokol o zkoušce typu č. 060-050317 pro pálené zdicí prvky lícové včetně doplňků ze dne 21.5.2020, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Brno. Výsledky byly vyhovující.
- Protokol o zkoušce typu č. 060-050318 pro pálené zdicí prvky klinkerové včetně doplňků ze dne 21.5.2020, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Brno. Výsledky byly vyhovující.
- Protokol o zkoušce typu č. 060-050319 pro ostře pálené lisované klinkerové prvky včetně doplňků ze dne 21.5.2020, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Brno. Výsledky byly vyhovující.
- Protokol o zkoušce č. 030-056932 ze dne 17.7.2018, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Plzeň.
- Protokol o zkoušce č. 030-059944 ze dne 27.4.2020, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Plzeň.
- Protokol o zkoušce č. 030-061742 ze dne 17.7.2018, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Plzeň.
- Protokol o zkoušce č. 040-068117 – Měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech ze dne 1.7.2021, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Teplice. včetně Prohlášení o hodnocení indexu hmotnostní aktivity ze dne 20.5.2025
- Protokol o zkoušce č. 060-059535 ze dne 14.3.2025, vydal TZUS Praha s.p., pobočka Brno.

1.5 Informace o předchozím dozoru

- Předchozí 3. dozor nad systémem řízení výroby podle EN 771-1:2011+A1:2015 v modulu 2+. byl proveden dne 3.10.2024. Vyhodnocení tohoto dozoru je uvedeno ve zprávě o dozoru č. 060-058864 ze dne 13.11.2024. Při předchozím dozoru SŘV/FPC nebyly shledány neshody.

2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

prověrka dokumentace: 3.9.2025

prověrka ve výrobě: 3.9.2025

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Ivan Martinusík

2.3 Způsob a rozsah dozoru

- Byl proveden dozor, posouzení a hodnocení systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací EN 771-1:2011+A1:2015 (dále upřesněném v PP-SG10).
- Jedná se o pravidelný dozor.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

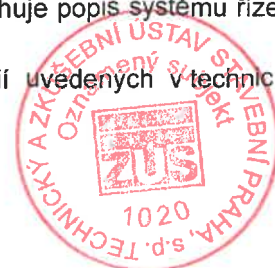
Výsledky dozoru nad systémem řízení výroby jsou zapsány do „Záznamu o prověrce systému řízení (SŘV/FPC) – zdicí prvky pálené: EN 771-1:2011+A1:2015 v checklistu „Kontrolní list systému řízení výroby pro zdicí prvky pálené EN 771-1:2011+A1:2015, výrobce Cihelna Kadaň a.s. ve výrobě Kadaň. Vyplněný dokument je uložen v dokladech k výkonu OS u vedoucího posuzovatele.

- Výrobce udržuje certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001:2016 č. 2983/2024 ze dne 29.11.2024 s platností do 28.11.2027, vydal certifikační orgán č. 3001 TZÚS Praha, s.p.
- Výrobce udržuje Technickou dokumentaci uvedenou v této zprávě, v čl. 1.4.

3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce uvedená v této zprávě v čl. 1.4 obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci EN 771-1:2011+A1:2015 (upřesněna v PP-SG10).



- Při prověrkách systému řízení výroby (FPC/SŘV) nebyly shledány neshody. Všechny požadavky checklistu byly klasifikovány C – shoda.
- Výše uvedený dokument – checklist s podpisy účastníků auditu je uložen v dokladech k výkonu OS u vedoucího posuzovatele, kopie je u výrobce.
- Výrobce má pro všechny výrobky počáteční zkoušky typu (ITT) doloženy protokoly, které vydala laboratoř TZUS Praha s.p., AZL 1018.3.
- Výrobce provádí pravidelně výrobně-kontrolní zkoušky a dodržuje kontrolní zkušební plány.
- Deklarace namátkou zvolené kontrolní dávky odpovídá hodnotám sledovaných vlastností, které byly zjištěny v příslušné zkoušce.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Jedná se o čtvrtý dozor pro zdící prvky. Při předchozím dozoru nebyly zjištěny neshody ani malé neshody nebo opomenutí a požadavky byly klasifikovány C (konformity) – shoda.
- Ve výrobě a technických specifikacích nedošlo ke změnám okolností, za kterých byla osvědčení vydána.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s EN 771-1:2011+A1:2015 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

1. Přehled protokolů o ITT výrobků – pro pálené zdící prvky kategorie I podle EN 771-1:2011 +A1:2015 ze závodu Cihelna Kadaň na které se vztahuje označení CE



Příloha č.1 ke Zprávě o dozoru č. 060-060557

Výrobce: **CIHELNA KADAŇ a.s.**
Adresa: **Věžní 734, 432 01 Kadaň**
IČO: **09836471**
Výrobní závod: **CIHELNA KADAŇ a.s.**
Adresa: **Věžní 734, 432 01 Kadaň**

Pálené zdicí prvky kategorie I podle EN 771-1:2011+A1:2015

Přehled protokolů o ITT výrobků podle EN 771-1:2011+A1:2015
na které se vztahuje označení CE

Druhy a rozměry výrobků

Tab. č. 1

Identifikační kód	typ výrobku (název)	Rozměry (mm)
CK vf (standard) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klinkerová standard - velký formát - rubín/oranž, okr, béžová	290x140x65 (režná 290x140)
CK vf (havraniky) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klinkerová plato - velký formát - rubín/oranž, okr, béžová	290x140x65 (režná 290x65)
CK vf (na kant) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klinkerová kant - velký formát - rubín/oranž, okr, béžová	290x140x65 (režná 140x65)
CKL vf - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klinkerová lisovaná - velký formát - rubín/oranž, okr, béžová	290x140x65
CKD vf-z rubín/oranž, okr, béžová	cihla klinkerová děrovaná - velký formát zúžený - rubín, okr, béžová	290x100x65
CK mf (standard) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klinkerová standard - malý formát - rubín/oranž, okr, béžová	250x120x65 (režná 250x120)
CK mf (havraniky) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klinkerová plato - malý formát - rubín/oranž, okr, béžová	250x120x65 (režná 250x65)
CK mf (na kant) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klinkerová kant - malý formát - rubín/oranž, okr, béžová	250x120x66 (režná 120x65)
CKL mf - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klinkerová lisovaná - malý formát - rubín/oranž, okr, béžová	250x120x65
CK kantovka vf - rubín, okr, béžová	cihla klinkerová kantovka - velký formát - rubín, okr, béžová	290x140x65
CK kantovka mf - rubín, okr, béžová	cihla klinkerová kantovka - malý formát - rubín, okr, béžová	250x123x65
Atyp - Název dle označení zadavatele	cihla klinkerová různého tvaru a rozměru	x/y/z

