



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, S0E

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0600 – Brno

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů

č. 060-060556

Název výrobku:

Cihlové fasádní pásy

Kameninové fasádní pásy, kameninové stříšky, kameninové parapety

typ / varianta: viz Příloha č. 1

výrobce:

CIHELNA KADAŇ a.s.

IČO: 09836471
Adresa: Věžní 734, 432 01 Kadaň
Výrobna: CIHELNA KADAŇ a.s.
Adresa: Věžní 734, 432 01 Kadaň
Zakázka: Z060210098

Číslo certifikátu: 204/C5/2021/060-052849

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 5

Počet stran příloh: 1

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Ivan Martinusík
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Brno, 25. října 2025



Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., Pobočka 0600 - Brno, Hněvkovského 228/77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 831 Internat. +420 543 420 831 e-mail prochazka@tzus.cz www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

0000A070_2a_2020_12_01

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

výrobce: CIHELNA KADAŇ a.s.
Věžní 734, 432 01 Kadaň

IČO : 09836471

výrobna: CIHELNA KADAŇ a.s.
Věžní 734, 432 01 Kadaň

1.2 Údaje o výrobku

Cihlové i kameninové fasádní pásy jsou používány pro obklady zateplených i nezateplených fasád domů, vstupních i sklepních prostor, obložení krbů, pro interiéry pokojů, restaurací, hal, hotelů a jiných reprezentativních prostor.

Cihlové pásy jsou vyráběné technologií tažení tvárné plastické hmoty s následným přelísáváním. Odpovídají tak dokonale vzhledu našich cihel jak barvou, tak povrchem.

Kameninové pásy jsou vyráběny technologií lisování za vysokého tlaku z tzv. „polodrolenky“. Používají se i pro vnější tepelně izolační kompozitní systémy, u kterých lze díky plošné hmotnosti ($< 25 \text{ kg.m}^{-2}$) při dodržení předepsaných podmínek, aplikovat tyto výrobky bez výškových omezení a nutnosti dokládat podrobný statický výpočet.

Kameninové stříšky slouží jako doplňkový prvek k ukončení koruny zdiva, stěn, pilířů a plotů. Jsou ideální pro stavby vystavené extrémním povětrnostním vlivům. Díky přesahu a tzv. okapničce odvádí vodu mimo zdivo. Stříšky jsou vyráběny v odstínech rubín, okr a béžová.

Kameninové parapety slouží jako vhodný doplněk k fasádním páskům či lícovému zdivu je keramický parapet ve stejném odstínu

- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina č. 11.04 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Po dohodě s výrobcem na základě § 10 NV č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů je posouzení shody provedeno podle § 5 tohoto nařízení.
- Druhy a rozměry výrobků jsou uvedeny v Příloze č. 1. Jako reprezentant byly vybrány obkladové prvky FPC 29/6,5/1,8 / jm. rozměru 296 mm x 65 mm x 18 mm.

1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na certifikaci výrobku (v platném znění)

- Stavební technické osvědčení č. 060-052847 ze dne 6.9.2021, s platností prodlouženou do 30.9.2029 dokladem č. 060-058684 ze dne 24.9.2024, dokumenty vydala Autorizovaná osoba 204

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně doplnění některých zákonů ve znění pozdějších předpisů.
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb.
- Certifikát systému managementu kvality pro výrobu a prodej žáruvzdorných výrobků, pálených keramických výrobků a hmot podle ČSN EN ISO 9001:2016 č. 2983/2024 ze dne 29.11.2024 s platností do 28.11.2027, vydal certifikační orgán TZÚS Praha, s.p.
- Dokumentace výrobce popisující systém řízení výroby
- Katalog produktů společnosti Cihelna Kadaň a.s.
- Příručka jakosti společnosti Cihelna Kadaň a.s.
- Kontrolní a zkušební plán KZP
- Technologický postup výroby společnosti Cihelna Kadaň a.s.



- Protokol o zkoušce č. 030-061423, TZÚS Praha s.p., pobočka Plzeň, ze dne 22.3.2021 včetně Prohlášení o hodnocení indexu hmotnostní aktivity ze dne 20.5.2025
- TN 11.04.10 - Obkladové prvky (pásky) cihelné

1.5 Informace o předchozím dohledu

- Výsledky předchozího dohledu ze dne 3.10.2024 nad systémem řízení výroby jsou uvedeny ve Zprávě o dohledu č. 060-058686 ze dne 13.11.2024, TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno. Při předchozím dohledu nebyly shledány neshody.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení: 3.9.2025

2.2 Dohled provedli: Vedoucí posuzovatel: Ing. Ivan Martinusík

2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Při dohledu byly provedeny zkoušky výrobku a posouzení systému řízení výroby. V rámci dohledu bylo ke zkouškám vybráno 6 reprezentativních vlastností.
- Jedná se o pravidelný dohled.

2.4 Odběr vzorků

Datum odběru: 3.9.2025

Odběr provedl: Ing. Ivan Martinusík – vedoucí posuzovatel

2.5 Výsledky zkoušek výrobku

- Výsledky zkoušek výrobku jsou uvedeny v protokole č. 060-060555 ze dne 19.9.2025, AZL 1018.3.

2.6 Výsledky dohledu nad systémem řízení výroby

Výsledky dohledu nad SRV jsou uvedeny v záznamu z prověrky SRV, který je archivován autorizovanou osobou a v kopii byl předán výrobcí.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení výsledků zkoušek výrobku

Tab. č. 1

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Posouzení
1	2	3	4	5	6
1. Tvarová a rozměrová přesnost [mm] ¹⁾	č. 060-060555	ČSN 72 2602 čl.2, 5, 9, 19			
• délka					
• šířka					
• výška					
2. Objemová hmotnost [kg.m ⁻³]	č. 060-060555	ČSN 72 2603, čl. 2	2055	min. 1800	vyhovuje
3. Nasákavost [%]	č. 060-060555	ČSN 72 2603	2,1	max. 14	vyhovuje
4. Pevnost v tahu za ohybu [MPa]	č. 060-060555	ČSN 72 2605,	15,2	min. 10	vyhovuje



Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Posouzení
1	2	3	4	5	6
5. Mrazuvzdornost [%]	č. 060-060555	ČSN 72 2601 Z3,	97,2	zůstatková pevnost po 25 zmrazovacích cyklech min. 80	vyhovuje
6. Kyselinovzdornost [%]	-	ČSN EN 993-16	-	min. 97 %	nehodnoceno
7. Obsah přírodních radionuklidů [-]	č. 040-068117	vyhláška č. 422/2016 Sb.	0,9	I < 1,0	vyhovuje

Poznámky:

- ¹⁾ Zkouška byla provedena na obkladových prvcích jm. rozměru 290 mm x 65 mm x 18 mm

3.2 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce Cihelna Kadaň a.s. obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci STO č. 060-052847 ze dne 6.9.2021
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.
- Výsledky posouzení systému řízení výroby jsou uvedeny v kontrolním listu z prověrky systému řízení výroby, který je založen u řešitelské organizace.
- Neshody nebyly zjištěny.
- Při kontrole systému řízení výroby dne 3.9.2025 bylo konstatováno, že výrobce ve výrobně nadále udržuje certifikovaný systém managementu kvality.

3.3 Vyhodnocení dodržování dalších podmínek platnosti certifikátu

- Další podmínky platnosti certifikátu jsou dodržovány.

4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- vlastnosti výrobku odpovídají technické specifikaci, technickým předpisům.
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

č. 1 Druhy a rozměry výrobků

č. 2 Protokol o zkoušce číslo 060-060555 ze dne 19.9.2025, TZÚS Brno, AZL 1018.3



Příloha č. 1 ke Zprávě o dohledu č. 060-060556

Výrobce: **CIHELNA KADAŇ a.s.**
Adresa: **Věžní 734, 432 01 Kadaň**
IČO: **09836471**
Výrobní závod: **CIHELNA KADAŇ a.s.**
Adresa: **Věžní 734, 432 01 Kadaň**

Druhy a rozměry výrobků**Cihlové fasádní pásy**

Identifikační kód	typ výrobku (název)	Rozměry (mm)
PFC 29/6,5/2,5 - rubín/oranž, okr, béžový	pásek fasádní cihlový 29/6,5/2,5 - rubín/oranž, okr, béžový	290x65x25
PFC 25/6,5/2,5 - rubín/oranž, okr, béžový	pásek fasádní cihlový 25/6,5/2,5 - rubín/oranž, okr, béžový	250x65x25
PFC x/y/z - barva	pásek fasádní cihlový na míru	x/y/z

Kameninové fasádní pásy

Identifikační kód	typ výrobku (název)	Rozměry (mm)
PFCR 29/6,5/2,5 - rubín/oranž, okr, béžový	pásek fasádní cihlový rohový 29/6,5/2,5 - rubín/oranž, okr, béžový	290/140x65x25
PFCR 25/6,5/2,5 - rubín/oranž, okr, béžový	pásek fasádní cihlový rohový 25/6,5/2,5 - rubín/oranž, okr, béžová	250/120x65x25
RPFC x/y/z - barva	pásek fasádní kameninový na míru	x/y/z

Kameninové stříšky

Identifikační kód	typ výrobku (název)	Rozměry (mm)
STR - pl 29/12,5/5,5 - rubín, okr, béžová	půlstříška 29/12,5/5,5 - rubín, okr, béžová	290x125x55/35
STR 29/25/5,5 - rubín, okr, béžová	stříška 29/25/5,5 - rubín, okr, béžová	290x250x55/35
STR 29/39/6,5 - rubín, okr, béžová	stříška 29/39/6,5 - rubín, okr, béžová	290x390x65/35
STR 39/39/6,5 - rubín, okr, béžová	stříška 39/39/6,5 - rubín, okr, béžová	390x390x65/35
STR 22/60/9 - rubín, okr, béžová	stříška 22/60/9 - rubín, okr, béžová	220x600x90/38
STR x/y/z - barva	Kameninové stříšky na míru	x/y/z

Kameninové parapety

Identifikační kód	typ výrobku (název)	Rozměry (mm)
PP 18/6,5/2 - rubín, okr, šedý, kabr, antracit	Pásek parapetový PP 18/6,5/2 - rubín, okr, šedý, kabr, antracit	180x65x20
PP x/y/z - barva	Kameninové parapety na míru	x/y/z

